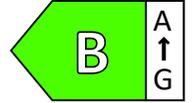


COOL-LINE SALADETTE SL 45 SLIM

mit 1 Tür und Ausschnitt für Bestückung mit Behältern GN 1/1-200

Artikel-Nr.: 45145100



Beschreibung

- für GN 1/1-200
- CNS-Klappdeckel
- Schneidbrett , Polypropylen, lebensmittelecht
- 1 x Volltür, CNS, selbstschließend, CNS-Griffleiste, Türanschlag rechts, wechselbar (mittels mitgelieferter Scharniere), Magnetdichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- abgerundeter Boden
- elektronische Steuerung (DIXELL/COPELAND)
- Digitalanzeige, Hauptschalter
- automatische Abtauung (Kompressorstop), Tauwasserschale
- Maschinenfachblende, abschließbar
- eingeschäumter Verdampfer
- Aggregat für Servicezwecke herausziehbar

Serienzubehör

- 1 x GN-Tragrost 1/1, weiß rilsaniert, je Türabteil, B xT in mm: 340 x 560
- 4 x Füße, justierbar



Informationen

Artikelnummer: 45145100

GTIN: 4063377180290

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung, zusätzlicher Unterstützungslüfter

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 40 g

Bruttoinhalt: 113 l

Nettoinhalt: 73 l

Aufnahme (wahlweise): 1 x GN 1-1-200

Steuerung: elektronische Steuerung (DIXELL/COPELAND)

Temperaturbereich: 2 bis 10 °C bei 32 °C UT und 55 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Isolierung: Cyclopentan-Hartschaum in mm: bis zu 45

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Geräuschpegel: ca. 47 dB

Bruttogewicht: 55 kg

Nettogewicht: 44 kg

Anschlusswert Elektro: 0,19 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 1,70 kWh/24h

Energieverbrauch: 621 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 31,41

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 450

Tiefe außen: 698

Höhe außen: 852

Breite innen: 368

Tiefe innen: 597

Höhe innen: 452

Tiefe bei geöffn. Klappe: 1370

Tiefe bei geöffn. Tür: 1076

Breite Verpackung: 740

Tiefe Verpackung: 490

Höhe Verpackung: 980

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: SL 45 SLIM

EPREL-Registrierungsnummer: 2047335

Energieeffizienzklasse: B

Energieeffizienzindex: 31,41

Energieverbrauch: 1,70 kWh/24h

Energieverbrauch: 621 kWh/annum

Nettoinhalt: 73 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten